



CURSO PROGRAMACIÓN TORNO CNC

Objetivo del curso:

Preparar tornos CNC.
Crear, cargar y ejecutar programas en lenguaje ISO.

Dirigido a:

Trabajadores con conocimientos de mecanizado y acostumbrados a trabajar con planos.

Contenidos:

- Componentes de las MHCNC
- Montaje y reglaje de herramientas.
- Programación geométrica simple.
- Programación con distribución de pasadas.
- Carga de programas.
- Simulación y ejecución.

Duración: 30 horas.

Comienzo: Martes 20/11

Finaliza: miércoles 5/12

Horario: De martes a viernes de 18 a 21 horas.

Coste: 390€ por alumno, bonificable.

El curso se llevará a cabo con una inscripción mínima de 8 alumnos.

Inscripciones en www.cpihppiramide.com hasta el 24 de octubre.

Colabora:



CEOS-CEPYME
METAL